# Boletín técnico

Nro. de boletín: TCH-025-002S Fecha de entrada en vigor: 1.º de noviembre de 2021 Cancelaciones: N/A

Página: 1 de 1

## Asunto:Procedimientos del software de diagnóstico para la instalación de una Unidad de Control de Motor (ECU) nueva Bendix<sup>®</sup> ACom<sup>®</sup> PRO<sup>™</sup>

#### Información general

Después de instalar una Unidad de Control de Motor (Engine Control Unit, ECU) nueva en el sistema de conducción activo de Bendix CVS, debe realizar dos procedimientos en el software de diagnóstico Bendix<sup>®</sup> ACom<sup>®</sup> PRO<sup>™</sup> Después de iniciar el software de diagnóstico ACom PRO, realice los siguientes procedimientos:

- Prueba de ajuste de presión
- Comprobación de la polaridad de la bobina

### Prueba de ajuste de presión

Esta prueba restablecerá los valores de presión a 0 (cero) y solo debe realizarse cuando el ángulo del volante es 0 (cero).

- 1. Seleccione *Pressure Trimming Test* (Prueba de ajuste de presión) y presione *Enter* (Ingresar) o el ícono *Start (Iniciar)*. Se mostrará el cuadro de diálogo de la prueba. *Consulte la figura 1.*
- Cuando el ángulo del volante esté lo más cerca posible de 0 (cero), haga clic en el ícono *Start* (Iniciar) para comenzar la prueba. Los valores de presión se restablecerán a 0 (cero) y la compensación se escribirá en la memoria.

I his test will send a short current pulse to verif	y the direction.			
Make sure the key is ON, engine is RUNI Description	VING, and parking brake is SET Value	Units	Protocol	
Battery Potential (Voltage)	12.85	volts	J1939 (High)	1
Engine Speed	701	rpm	J1939 (High)	

Figura 1 – Prueba de ajuste de presión

3. Cuando termine, presione el ícono Exit (Salir) para volver al cuadro de diálogo de selección de prueba.

#### Comprobación de la polaridad de la bobina

Esta prueba se utiliza para verificar la conexión y el cableado correctos de la bobina.

- Seleccione *Coil Polarity Check* (Comprobación de la polaridad de la bobina) y presione *Enter* (Ingresar) o el ícono *Start (Iniciar)*. Se mostrará el cuadro de diálogo de la prueba. *Consulte la figura 2.*
- Haga clic en el ícono Start (Iniciar) para realizar la prueba. Durante la prueba, se borrarán todas las fallas de la ECU de Superposición de Torsión Magnética (Magnetic Torque Overlay, MTO), que se pueden observar en la cuadrícula de fallas. Los resultados de la prueba se mostrarán al finalizar.

since at zero steering theer angle and sare t				
Make sure the key is ON, engine is OF	F, and parking brake is SET.			
The steering wheel angle should be	e as close zero position as p	ossible withi	n +/-5 degre	es.
Description	Value	Units	Protocol	
Engine Speed	701	rpm	J1939 (High)	1
Steering Angle Sensor Value	0.00	degrees	15765 (CAN)	
Steering Wheel Angle	-1.80	degrees	J1939 (High)	

Figura 2 – Comprobación de la polaridad de la bobina

3. Cuando termine, presione el ícono Exit (Salir) para volver al cuadro de diálogo de selección de prueba.

